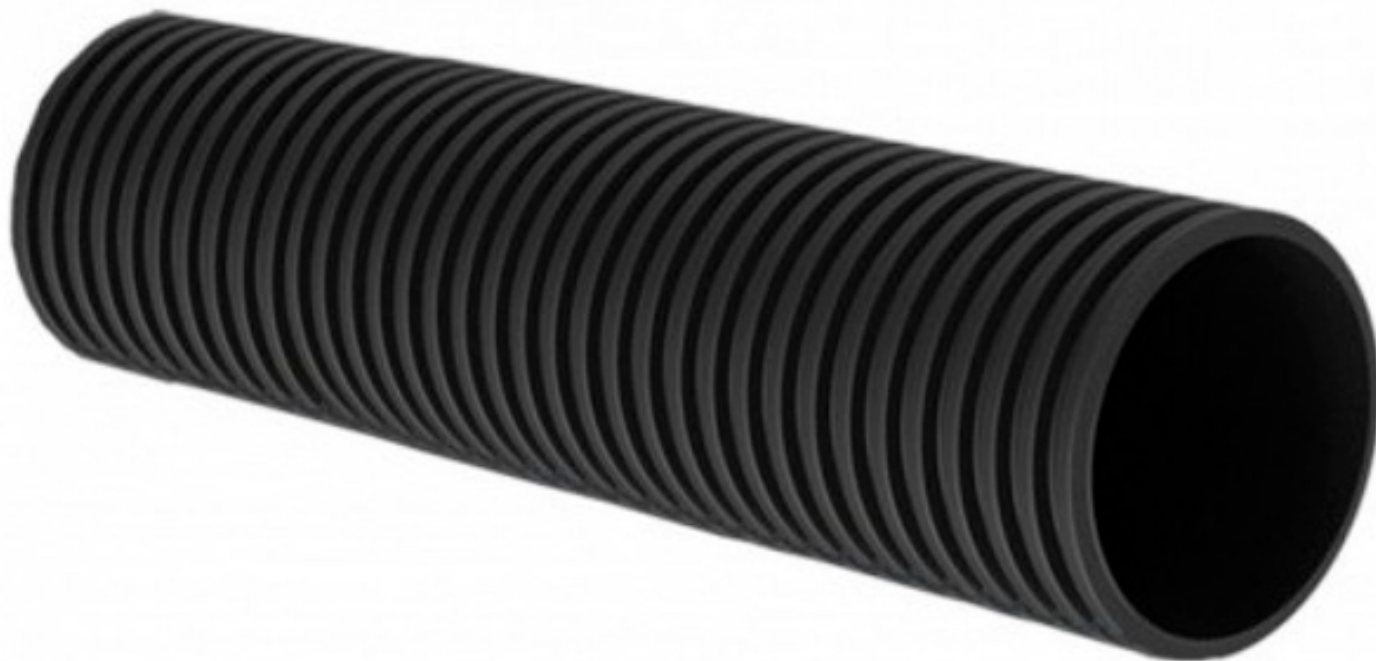
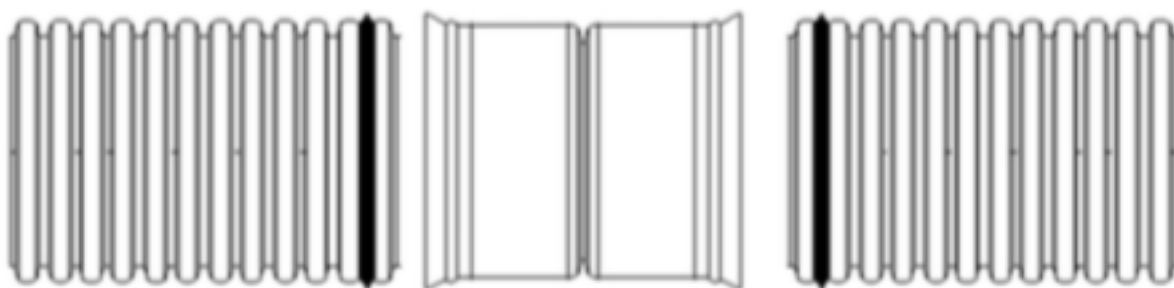


Conoce nuestra TUBERÍA CORRUGADA HDPE 63



Tubería fabricada de resina virgen de Polietileno de Alta Densidad (HDPE) según la norma AASHTO M252 con cumplimiento de la norma UNE-EN 61386-1. El perfil posee un exterior e interior corrugado con gran resistencia estructural, flexibilidad para su transporte en rollos. Utilizadas para conducción y protección de redes eléctricas enterradas en aplicaciones como:

- Redes de baja tensión
- Redes de media tensión
- Fibra óptica
- Empalmes subterráneos
- Parques Fotovoltaicos
- Parques Eólicos



La unión es hermética, evitando el ingreso de polvo y agua al interior de la tubería. El sistema de unión es mecánico, se realiza con una copla snap (campana-campana) más un sello de caucho colocado en cada extremo a unir.

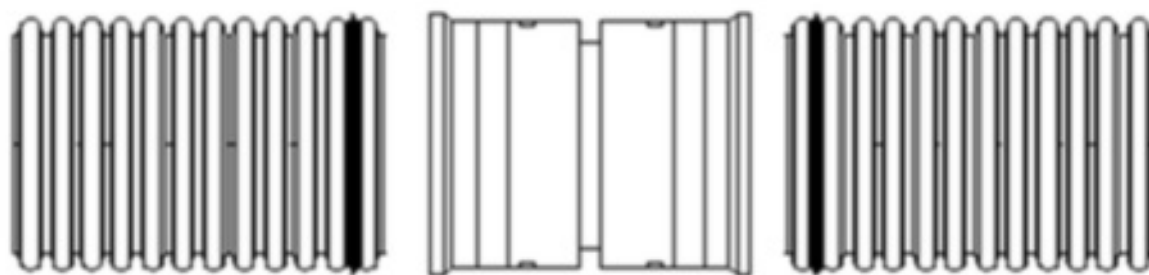
Conoce nuestro TUBERIA CORRUGADA HDPE 63



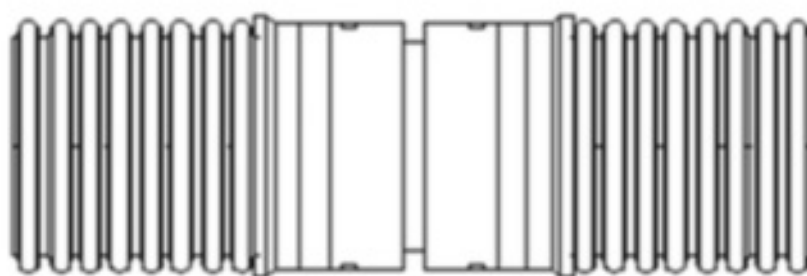
Propiedad	Norma	Valor
Densidad	ASTM D 792	> 0,940 gr/cm3
Diámetro interno	ASTM D 2122	54mm
Diámetro externo	ASTM D 2122	63mm
Resistencia a la compresión (5% de deflexión)	EN 61386	750 N
Resistencia al impacto	ASTM D 2444	45 J
Rígidez anular (5% de deflexión)	ASTM D 2412	50 psi (345 kN/m2)
Temperatura máxima de uso	Recomendado	90°C
Temperatura de Fragilidad	ASTM D 476	< -75°C
Temperatura Ablandamiento Vicat	ASTM 1525A	> 127°C
Rigidez dieléctrica	DE 0303-21	44 KV/mm
Resistencia al aislamiento	DIN IEC 167	10 ¹⁴ Ω
Resistencia a la radiación UV	AASHTO M252	2% a 3% negro de humo

La fabricación es en rollos de 50 metros de largo lo cual facilita el transporte e instalación. Además de minimizar el uso de uniones.

SISTEMA DE UNION ENTRE ROLLOS



DETALLE 1. UBICACION GASKET EN AMBOS EXTREMOS PREVIO A LA UNION



DETALLE 2. TUBERIAS UNIDAS MEDIANTE COPLA SNAP