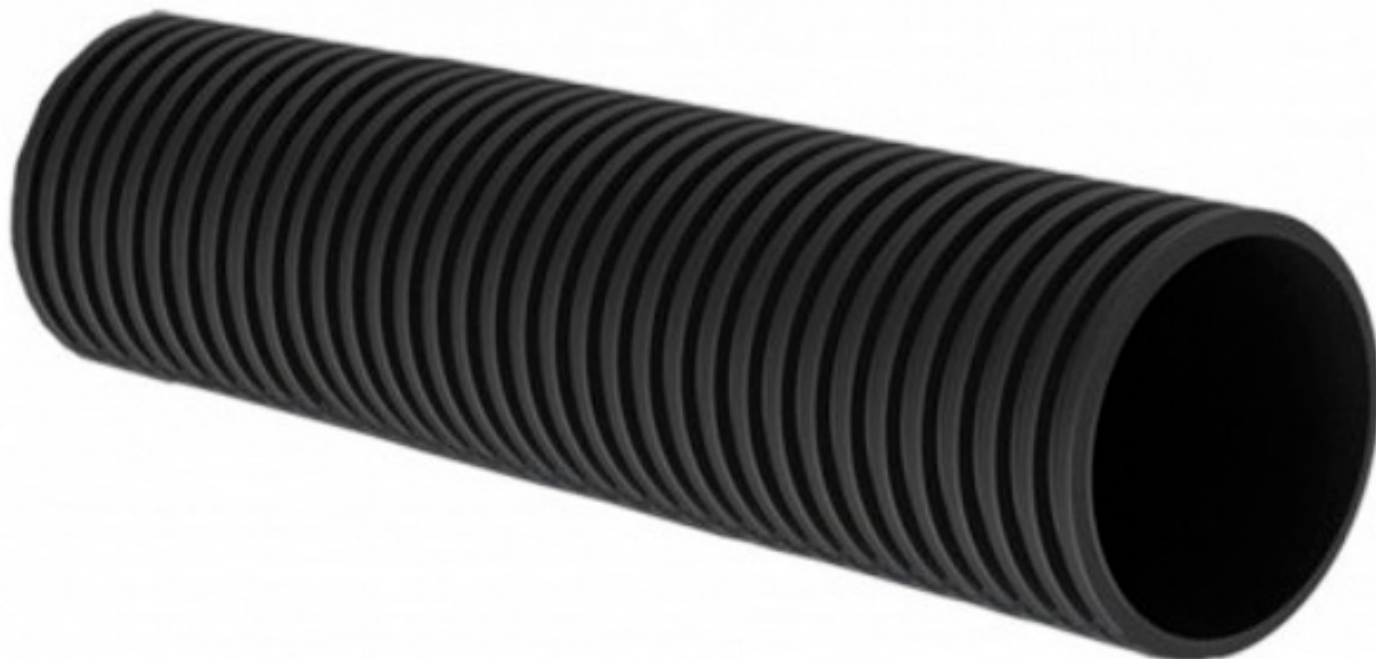
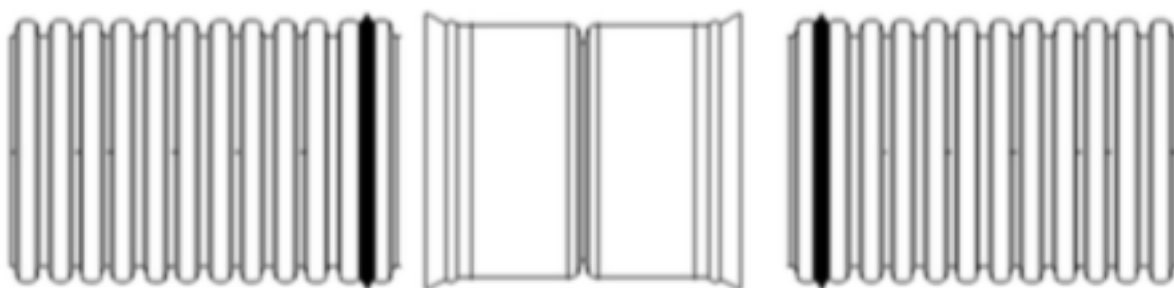


Conoce nuestra TUBERIA CORRUGADA HDPE 160



Tubería fabricada de resina virgen de Polietileno de Alta Densidad (HDPE) según la norma AASHTO M252 con cumplimiento de la norma EN 61386-23. El perfil tiene un exterior corrugado y un interior liso, con gran resistencia estructural y flexibilidad para su transporte en rollos. Utilizadas para conducción y protección de redes eléctricas enterradas en aplicaciones como:

- Redes de baja tensión
- Redes de media tensión
- Fibra óptica
- Empalmes subterráneos
- Parques Fotovoltaicos
- Parques Eólicos



La unión es hermética, evitando el ingreso de polvo y agua al interior de la tubería. El sistema de unión es mecánico, se realiza con una copla snap (campana-campana) más un sello de caucho colocado en cada extremo a unir.

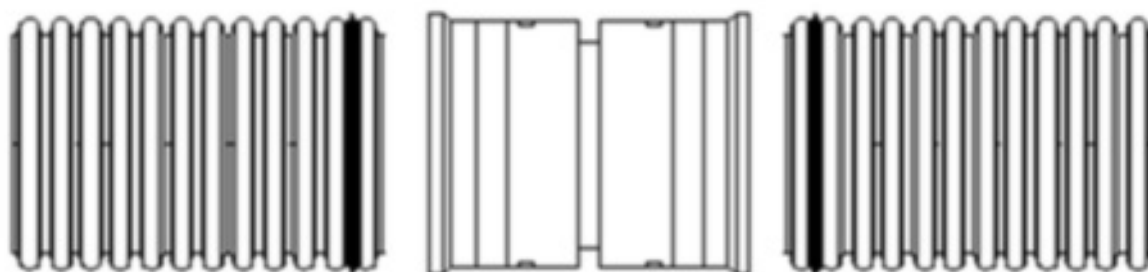
Conoce nuestro TUBERIA CORRUGADA HDPE 160



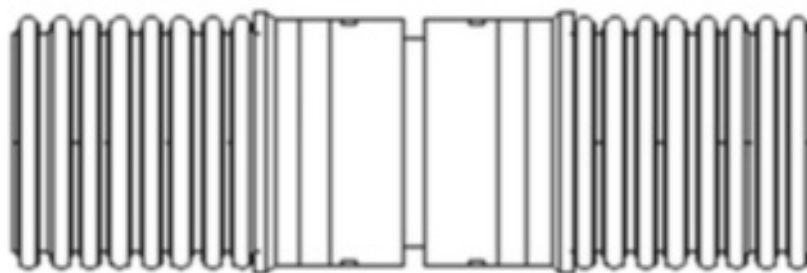
Propiedad	Norma	Valor
Densidad	ASTM D 792	> 0,940 gr/cm3
Diametro interno	ASTM D 2122	135mm
Diametro externo	ASTM D 2122	160mm
Resistencia a la compresión (5% de deflexión)	EN 61386	450 N
Resistencia al impacto	ASTM D 2444	45 J
Rígidez anular (5% de deflexión)	ASTM D 2412	50 psi (345 kN/m2)
Temperatura de Fragilidad	ASTM D 476	< -75°C
Temperatura Ablandamiento Vicat	ASTM 1525A	≥137°C
Rigidez dieléctrica	VDE 0303-21	44 KV/mm
Resistencia al aislamiento	DIN IEC 167	10 ¹⁴ Ω
Resistencia a la radiación UV	AASHTO M252	2% a 3% negro de humo

Las tuberías se fabrican en tiras con un largo estándar de 6 y 12 metros.

SISTEMA DE UNION ENTRE ROLLOS



DETALLE 1. UBICACION GASKET EN AMBOS EXTREMOS PREVIO A LA UNION



DETALLE 2. TUBERIAS UNIDAS MEDIANTE COPLA SNAP